



Huoltamalla tuotantolaitteet säännöllisesti voit varmistaa laitteiden asianmukaisen toiminnan ja samalla säästää aikaa ja rahaa.

Ennakoiva huolto pidentää laitteiden käyttöikää, ehkäisee toimintahäiriöitä ja parantaa turvallisuutta.

Tehdessäsi huoltosopimuksen varmistat, että koneinvestointisi tuottavuus ja käytettävyys säilyy korkeana.

Huoltosopimus

päivitetty 02.01.2020



Innomac Huoltosopimus

Meillä sinua palvelee:

- 5 Huollon ammattilaista
- 7 Tuotannon kehittämisen ammattilaista
- yli 500:n huollon ammattilaisen tuki valmistajan tehtailta

Näin varmistamme:

- Pienemmät huoltokustannukset
- Minimoit ennakoimattomat tuotantokatkokset
- Mahdollisuuden ennakoida tulevat huollot
- Henkilökuntasi ammattitaidon kehittymisen huollon ja tuotannon tehtävissä

Sopimuksemme sisältää:

- ✓ Valmistajan ohjeiden mukaiset huoltotoimet
- ✓ Tarkemmin koneryhmittäin eriteltyt tarkistus/huolto kohteet, mm turvalaitteet
- ✓ Laitteen eri toimintojen tarkastus
- ✓ Raportti korjaustarpeista

Huollon yhteydessä laaditaan raportti laitteen kunnosta ja siihen tarvittavista erillisistä huoltotoimenpiteistä. Raportin mukaisten lisähuoltojen suorittamisesta sovitaan erikseen.

Sopimusjakso

Innomac huoltosopimus on määräaikainen, sopimuskausi on pituudeltaan kaksi vuotta. Sopimusta jatketaan automaattisesti uudella sopimusjaksolla, ellei kumpikaan sopimuksen osapuolista ilmoita kuluvan sopimuskauden aikana sen irtisanomisesta.

Huoltojen jaksotus:

- 1 kerta/vuosi**
▶ kun laitteen käyttö on yhdessä vuorossa
- 2 kertaa /vuosi**
▶ kun laite on kahdessa vuorossa
- 3 kertaa /vuosi**
▶ kun laite on kolmessa vuorossa

Esimerkkejä huoltotoimenpiteistä

Liikeakselit: lineaarijohteiden puhdistus ja kunto-tarkastus, kuularuuvi/hammasratas-vetolaitteiden puhdistus ja tarkastus

Voitelujärjestelmä: voitelujärjestelmän tarkastus

Koneen runko/työpöytä: koneen vaa'itustarkastus, alipainejärjestelmän tarkastus, vasteiden nollapisteiden tarkastus.

Työstöyksiköt: yksiköiden koekäyttö, jysinkarojen puhdistus/voitelu, työkaluvaihtajien tarkastus, yksiköiden nollapistetarkastus

Ohjausjärjestelmä: sähkökaapin liitännöiden tarkastus ja puhdistus, ohjauslaitteen parametrien ja ohjelmien varmuuskopiointi mikäli mahdollista, turvalaitteiden tarkastus

5-akseliset koneet: 5-aks. työstöpään toleranssitarkastus (huom. lisäkustannus).

Yhteystiedot

Huolto ja varaosat

Huolto

huolto@innomac.fi 044 777 6516

Huoltotilaukset

Marko Ojanen 044 777 6516
marko.ojanen@innomac.fi

Asennus ja huolto

Juha Honkakorpi 044 777 6514
juha.honkakorpi@innomac.fi

Pasi Silver 044 7776533
pasi.silver@innomac.fi

Jari Wecksell 044 777 6534
jari.wecksell@innomac.fi

Varaosatilaukset

varaosat@innomac.fi 044 777 6512

Varaosamyynti

Seppo Nikkola 044 777 6512

Hallinto

Kirsi Leimu 044 777 6524
kirsi.leimu@innomac.fi

Päivystysnumerot (8-20 työpäivinä):

Huolto:

huolto@innomac.fi 044 777 6516

Varaosat:

varaosat@innomac.fi 044 777 6512

Tuotantoratkaisut: 044 777 6517

Käynti- ja toimitusosoite

Innomac Oy

Tiemestarinkatu 3
20360 TURKU

Puh. 02 777 650
sähköposti: info@innomac.fi

Aukioloajat 8-16

Innomacin tuoteohjelmaan kuuluvat puun-, alumiinin- ja muovintyöstöratkaisut, biomassalämmitysjärjestelmät sekä kierrätysteollisuudenratkaisut.

Asiantuntijamme ovat valmiina palvelemaan kaikissa tuotantosi tehostamista koskevissa asioissa aina investointien suunnittelusta huoltopalveluihin.